

## ADHESIVO EPOXY A-1200

### DESCRIPCION

Adhesivo epoxy **en pasta** de dos componentes, formulado a base de resinas epoxy modificadas, **libre de solventes**.

De fácil preparación y aplicación, se aplica a espátula y no escurre sobre superficies verticales o invertidas.

No cambia de volumen durante su fraguado y posee gran capacidad de relleno de holgura.

Tiene excelente adherencia sobre los más diversos materiales, aun cuando su superficie se encuentre húmeda (hormigón, metales, vidrio, azulejos, cerámicos, madera, y algunos plásticos excepto polietileno y polipropileno)

Posee excelente resistencia al contacto permanente con hidrocarburos (nafta, gasoil, aceites, grasas), ácidos y álcalis diluidos, solventes, agua fría o caliente, dulce o salada.

Otorga elevada resistencia mecánica a esfuerzos de tracción y compresión y muy buena resistencia a la temperatura nominal de un motor. El producto mantiene sus propiedades por debajo de los 120 °C

Una vez fraguado, el material puede ser limado, agujereado, fresado, lijado, pulido y pintado con herramientas comunes.

Gracias a su elevada resistencia química y mecánica, otorga un excelente desempeño en condiciones climáticas extremas de frio, calor, humedad y lluvia.

### APLICACIONES

-Sellar de tapones de conductos de agua y/o aceite

-Reparar piezas de aluminio (tapas de cilindro, block de motor, cárter, bombas en general, etc) dañadas por corrosión.

-Eliminar fugas por fisura (cárter, tapa de cilindro, block de motor, tanques de nafta)

-Reemplazar soldaduras, evitando la deformación de la pieza por temperatura, o complementarlas sellando la pieza y evitando así fugas de líquido.

-Pegado de tachas viales y reflectivas a hormigón.

-Fijar bachas a mesadas, sanitarios y accesorios cerámicos a azulejos, espárragos metálicos a hormigón, unir metales entre sí, con madera, vidrio, etc.

-Reparar tanques de agua y de combustible

-Reparar grietas en lozas y mampostería, embarcaciones.

-Realizar aislaciones eléctricas.

Por tratarse de un adhesivo rígido, se recomienda su uso en uniones que puedan ser diseñadas para que solo estén sometidas a esfuerzos estáticos normales y de cortadura. Su utilización en uniones sometidas a esfuerzos de pelado o a cargas dinámicas es posible solo si los sustratos son capaces de absorber estos tipos de esfuerzos.

### MODO DE USO

1° PASO:

Realizar una adecuada preparación de la superficie consistente en un lijado o rayado previo con el fin de eliminar restos de oxido, pintura o partículas sueltas, aumentar el área de adhesión y generar mordientes para un mejor anclaje mecánico del adhesivo. Luego desengrasar la superficie utilizando alcohol medicinal (no utilizar thinner) a fin de eliminar residuos de la lija.

En el caso de superficies de hormigón nuevo, es conveniente realizar una neutralización de la superficie con ácido muriático y posteriormente un lavado intenso con agua corriente.

2° PASO:

Mezclar con espátula volúmenes iguales de ambos componentes.

**3° PASO:**

Aplicar el adhesivo sobre una de las superficies a unir

**4° PASO:**

Unir y mantener la unión inmóvil durante 4 horas.

**MUY IMPORTANTE:**

El producto desarrolla su máxima resistencia a las 24 horas

Una adecuada preparación de la superficie y un correcto mezclado de los componentes garantizarán el éxito de la adhesión.

**RECOMENDACIONES**

Si la superficie está muy engrasada, primero se sugiere limpiar con Thinner y posteriormente con alcohol medicinal.

Si desea acelerar la velocidad de fraguado, aplique una fuente de calor (estufa, secador de cabello, etc.).

A temperaturas inferiores a los 20°C, si los componentes están muy duros para trabajarlos, es conveniente calentarlos ligeramente a 30/35°C.

No es conveniente trabajar por debajo de los 15 °C dado que el producto puede fraguar en forma deficiente.

Si la reparación debe quedar expuesta a la luz solar directa, se recomienda protegerla con pintura para exterior, debido a que los epoxy no tienen buena resistencia a los rayos UV.

En uniones que luego estarán sometidas a elevados esfuerzos mecánicos, dejar al menos 2 mm de espesor de adhesivo en la unión.

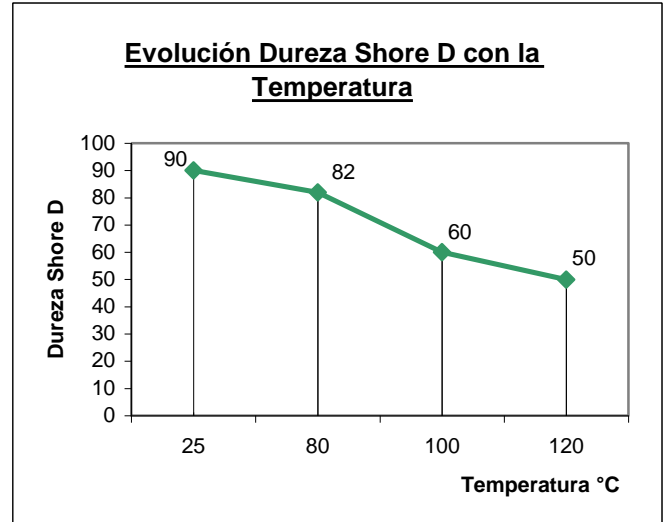
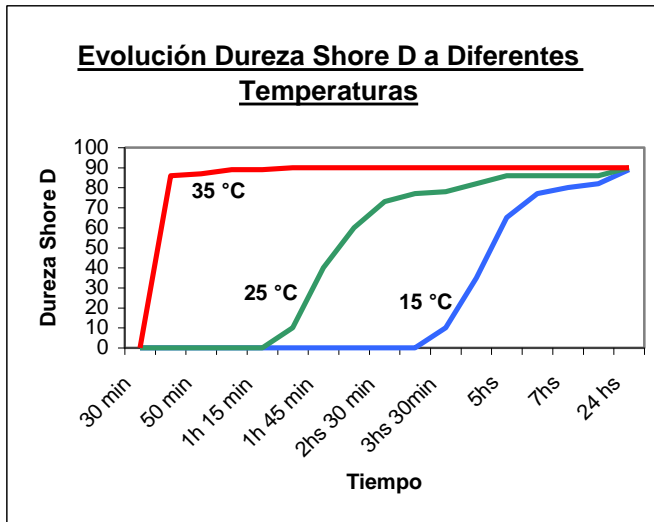
**INFORMACION TECNICA**

<b>Aspecto y Color de la Mezcla:</b>	Pasta Gris
<b>Relación de Mezcla:</b>	1:1
<b>Rendimiento:</b>	0.34 g/ cm <sup>2</sup> (3.4 Kg/m <sup>2</sup> ) para un espesor de 2 mm
<b>Consistencia:</b>	No escurre en un espesor de 3 mm.
<b>Estabilidad Dimensional:</b>	No se produce cambio de volumen durante el fraguado
<b>Resistencia a la Temperatura</b>	Hasta 120 °C
<b>Temperatura de descomposición:</b>	202 °C
<b>Resistencia a la Tracción (unión de piezas de acero)</b>	Mas de 250 Kg/cm <sup>2</sup>
<b>Tiempo abierto de trabajo:</b>	45 min a 25 °C
<b>Tiempo de endurecimiento:</b>	2h 30 min a 25 °C
<b>Vida útil</b>	3 años desde la fecha de elaboración

TEMPERATURA	TIEMPO ABIERTO DE TRABAJO (*)	TIEMPO DE ENDURECIMIENTO (*)	TIEMPO DE HABILITACIÓN (*)
15 °C	90 min.	3 hs 30 min.	24 hs
25 °C	45 min.	2 hs	6 hs
35 °C	30 min.	35 min.	2 hs

(\*) Valores obtenidos sobre 20 grs. de mezcla. A mayor volumen y temperatura se acelera su endurecimiento.

TEMPERATURA	DUREZA SHORE D (A LAS 3 HS.)	DUREZA SHORE D (A LAS 24 HS.)
15 °C	0	≥89
25 °C	≥70	≥89
35 °C	≥89	≥89



RESISTENCIA A LA TRACCIÓN (unión superficies de acero):	
25 °C	≥ 250 kg/cm <sup>2</sup>
60 °C	≥ 106 kg/cm <sup>2</sup>

RESISTENCIA QUIMICA	
Agua Fría	Excelente
Agua Caliente	Excelente
Hidróxido de Sodio 10 %,	Excelente
Ácido Clorhídrico 10%	Excelente
Ácido Sulfúrico 30%	Excelente
Hidrocarburos (Nafta, Kerosene, etc.)	Excelente
Grasas y Aceites	Excelente
Radiación UV	Baja (ver recomendaciones)

### HIGIENE

Lave sus manos y las herramientas utilizadas con agua tibia y jabón o detergente, antes de que el adhesivo fragüe. Recuerde que, una vez endurecido el producto, sólo podrá retirarse por medios mecánicos.

## **PRECAUCIONES**

Puede causar irritación en la piel a personas alérgicas o por contacto prolongado. Para evitar que esto ocurra, recomendamos usar guantes quirúrgicos, químicos o cremas protectoras.

Evite el contacto con los ojos: si esto sucediera, enjuáguese con abundante agua templada durante 15 minutos. Si las molestias persisten, consulte al especialista.

No arrojar al fuego, su combustión produce gases tóxicos.

No ingerir.

Mantener alejado del alcance de los niños y las mascotas.

*La información técnica suministrada está basada en ensayos realizados en nuestro Laboratorio. No podemos asumir ninguna responsabilidad respecto al uso que se haga de ella.*